



吳氏碳化鎢股份有限公司
WU CARBIDE CORPORATION



無極碳纖銑刀



吳氏碳化鎢股份有限公司 WU CARBIDE CORPORATION

自 1958 年高模數碳纖問世後，複合材料應用蓬勃發展至今，多年來複合材料加工一直想達到大量生產規模，但補強材料本身又強又硬、基材耐溫差又脆性及設計鋪層大部分是屬於非等向結構，造成傳統沖床、雷射設備製程無法使用在複合材料繞切及鑽孔。

由於加工複合材料時刀具耗材及後製加工佔成本極大比重，吳氏想設計一種刀具同時能滿足切削產品品質，同時又有良好耐磨耗性，提升刀具壽命又能降低刀具成本。

以太極陰陽為設計概念，融合鯊魚不斷長出新牙的特色，構思此創新刀型。

利用左右螺旋減少切削分力避免造成上下脫層，使用螺旋牙型提升刀具耐磨性及整形性功能，可以藉由幾何形狀設計達到比市售鍍層更強的抗磨性。革命性刀具可提供業界新的選擇性，為複合材料產業達到大量生產及產品普及大眾化目標。

無極碳纖銑刀發展沿革

2014 發起構想並著手設計、研發

2017 申請發明專利，目前已取得台灣、美國、歐盟、日本、中國專利

2018 刀具已經應用於航太業、汽機車業、腳踏車業

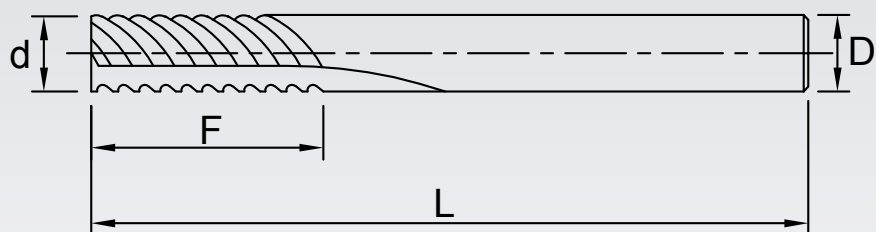
加工熱固型碳纖維、熱塑型碳纖維、UD 碳纖維、玻璃纖維



專利證書



無極碳纖銑刀



[注意] 熱塑型碳纖維、熱固型碳纖維、UD碳纖維及玻璃纖維都可加工。
各種貼層、角度皆可克服。





WU38/2CFX

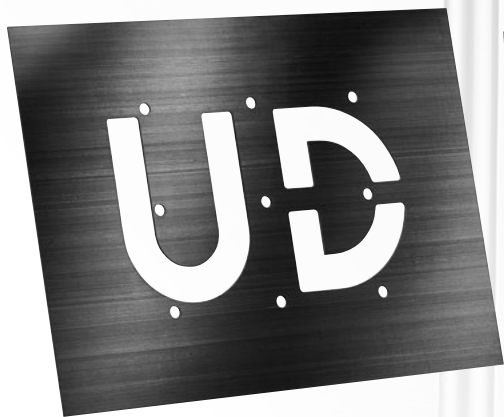
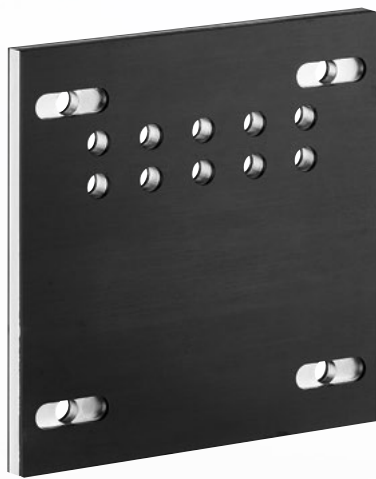
刃徑 d	刃長 (mm) F	全長 (mm) L	柄徑 D	刃數 flutes
0.4~1.5	dx1.5	38	Ø3.175	2
1~4	dx1.5	50	Ø4	2
4	dx1.5	50	Ø6	2
5	dx1.5	60	Ø6	2
6	dx1.5	60	Ø6	2
8	dx1.5	75	Ø8	2
10	dx1.5	75	Ø10	2
12	dx1.5	100	Ø12	2

- 尺寸可依客戶需求訂製



加工範例







吳氏碳化鎢股份有限公司
WU CARBIDE CORPORATION

地址：(40765) 台中市西屯區安和西路 77 號
No.77, Anhe W. Rd., Xitun Dist.,
Taichung City 407, Taiwan.

工廠：(40852) 台中市南屯區精科六路 5 號
No. 5, Jingke 6th Rd., Nantun Dist.,
Taichung City 40852, Taiwan (R.O.C.)

Tel: +886-4-2355 3389
Fax: +886-4-2355 3359
e-mail: michael@wu-carbide.com.tw
<http://www.wu-carbide.com>

